

RKS

viacúčelové flexibilné lepidlo a stierka triedy C2TE S1 pre zatepľovacie systémy

Suchá flexibilná maltová zmes na lepenie EPS, XPS a MW izolačných dosiek. Pre stierkovanie s vloženou armovacou tkaninou. Na lepenie tehlových pásov, prírodného aj umelého kameňa a keramických obkladov na zatepľovacie systémy. Vhodné aj na lepenie rôznych iných obkladov a dlažby (napr. z kameniny, čadiča, kameňa prírodného aj umelého) na múry a podlahy. Vhodné na použitie vo vnútornom aj vonkajšom prostredí. Lepidlo RKS je certifikované v zatepľovacom systéme s povrchovou úpravou tehlovými páskami.

Maltová zmes spĺňa podmienky smernice EU 2003/53/ES o nebezpečných látkach (obsahu Cr⁶⁺)

Artikel:
88915 7



TECHNICKÉ ÚDAJE

Trieda podľa EN 12004:	C2TE S1
Pevnosť v tlaku:	min. 15 N/mm ²
Pevnosť v ťahu pri ohýbaní:	min. 4 N/mm ²
Zrntosť:	0-1,25 mm
Prímesová voda:	cca 6 l / 25 kg
Výdatnosť zmesi:	19 l (20 l) čerstvej malty /25 kg
Spracovateľnosť:	cca 1 hodina (pri 20°C) (v závislosti na okolitej teplote a vlhkosti)
Teplota pri spracovaní:	nad + 5°C, do +30°C
Farba:	sivá

VLASTNOSTI

Vysoká príľnavosť k podkladu.
Znížený sklz pre jednoduchšie lepenie ťažkých obkladov.
Minerálna, veľmi stabilná a vodoodpudivá hmota.
Vhodná na lepenie i stierkovanie v zatepľovacích systémoch.
Jednoduché spracovanie.
Pre lepenie tehlových pásov na zatepľovacie systémy.
Na lepenie umelého aj prírodného kameňa, keramických a betónových obkladov a dlažby.
Použiteľné vo vnútri aj vonku.
Po vyzretí extrémne odolné klimatickým podmienkam.
Pri lepení pásov je min. vrstva lepidla 3 mm.

SPRACOVANIE

Obsah vreca (25 kg) dôkladne zamiešajte nízkootáčkovým miešadlom (max. 500 ot./min) so 6 litrami čistej vody (vyhovujúcej EN 1008) na plastickú kašu bez hrudiek. Pre stierkovanie sa môže objem pridanej vody zvýšiť o 0,5 - 1 liter. Zmes nechajte cca 5 minút odstáť, potom ešte raz krátko zamiešajte. Prihotovenú zmes spracujte do 1 hodiny.

Pri lepení izolačných dosiek postupujte zvyčajným spôsobom podľa druhu použitej izolácie a kvality podkladu.

a) Pri celoplošnom lepení sa musí lepidlo naniesť na celý povrch teploizolačnej platne tak, aby bolo zabezpečené celoplošné spojenie medzi podkladom a lepenou izoláciou. Nanosené lepidlo „učeste“ zubatou hranou hladítka.

b) Lepidlo naneste v páse, širokom cca 5 cm dookola na celý obvod platne a do jej vnútornej plochy naneste 3 terče (tzv. buchty) v pravidelnej vzdialenosti od okrajov (prostredný v strede platne). Dôležité je pravidelné dodržanie umiestnenia terčov lepidla v návaznosti na nasledujúcu fixáciu.

Pri stierkovaní naneste na podklad hladkou hranou hladítka súvislú vrstvu, zodpovedajúcu dĺžke a šírke vkladaneho pásu

tkaniny a potom ju „učeste“ zubatou stranou hladítka. Pri vkladaní tkaniny postupujte zvisle, zhora smerom dole. Tkaninu vtlačte do stierky a hladítkom postupnými pohybmi od stredu pásu smerom k okrajom vyrovnejte záhyby, vlny a nerovnosti. Susediace pásy tkaniny musia byť vzájomne prekryté min. 10 cm. Tkanina sa musí rovnomerne zapracovať do plochy v hornej tretine hrúbky stierky (čo najďalej od podkladu) tak, aby bola po celom povrchu zakrytá stierkou vo vrstve cca 1mm, ktorú sa zarovná a uhladí. Celková hrúbka vrstvy stierky s vloženou tkaninovou armatúrou musí byť **minimálne 4 mm** (po vyzretí). Do vrstvy stierky je po začiatku tuhnutia zakázané dodatočne zasahovať. Najmä sa nesmie dodatočne používať voda na zarovnávanie tuhúceho povrchu (tzv. oživovanie). Rovnako je zakázané nanášať stierku na mechanicky vopred zafixovanú holú tkaninu!

Pri lepení obkladov a dlažby z umelého aj prírodného kameňa, keramiky, kameniny, betónu atp. používajte pre tieto práce zvyčajné postupy.

Lepidlo **RKS** nanášajte na celú plochu tak, aby bolo dobré spojenie prvkov s podkladom. Na podklad nanášajte vopred len toľko lepidla, aby sa obkladové či dlažbové prvky vkladali vždy do vlhkého a lepivého maltového lôžka. Plošný rozsah vopred nanášaného lepidla je závislý od nasiakavosti podkladnej vrstvy, od rýchlosti ukladania a od aktuálnych miestnych podmienok na konkrétnej stavbe.

Pri lepení tehlových pásov a iných obkladov na fasády alebo iné, veľmi namáhané plochy, dodržiavajte postupy uvedené v príručke pre technológiu zatepľovacieho systému quick-mix s povrchovou úpravou tehlovými páskami a odporúčania výrobcu tehlových pásov.

Postupujte tak, že lepidlo sa naniesie na podklad podľa hore popísaného postupu, a na celú plochu zadnej strany obkladového prvku sa natiahne 1-2 mm hrubá vrstvička **RKS**. Je dôležité takto postupovať, potom vo vrstve lepidla po vložení obkladového prvku nevzniknú dutiny.

Po dokončení lepenia je vhodné vyškrať škáry pokiaľ je lepidlo mäkké, zabezpečí sa tým rovnomerná hĺbka medzier pre škárovanie.

Dodržiavajte výrobcami obkladových prvkov odporúčané postupy najmä čo sa týka aplikovania pásov z rôznych balení alebo dodávok, rovnakú orientáciu obkladačiek atp.

Dôležité upozornenie:

- V priebehu práce je nutné udržiavať čistotu náradia, spracovávaných materiálov a použitých prvkov.
- Bezpodmienečne sa musí zabrániť kontaminácia obkladanej plochy inými spojivami (cement, vápno, sadra), ich výluhmi, alebo rozpustnými soľami, napr. použitím znečistenej prímesovej vody, pretože i voda z neovereného prírodného zdroja môže tiež obsahovať výkvetotvorné soli).
- Vznik výkvetov je zapríčinený nadbytkom zabudovanej, vzlianjúcej alebo zatekajúcej (napr. kvôli nedostatočnej

ochrane diela pred pôsobením počasia) vlhkosti v stavebnej konštrukcii. Prebytočná vlhkosť potom transportuje rozpustné soli na povrch lícového muriva, kde tvorí nežiaduce výkvety.

- Na lepenie a škárovanie lícového muriva používajte len k tomu určené materiály. Obmedzte tým rôzne výkvety alebo iné defekty.

- Pred zahájením lepenia lícového obkladu na fasádu musia byť v interiéroch dokončené a vyschnuté všetky „mokrú“ práce (liate podlahy, omietky).

- Pred aplikáciou finálneho obkladu alebo inej povrchovej úpravy je **nutné** ponechať povrch stierkovej plochy úplne **vyzrieť** a **vyschnúť!**

Tuhnúce lepidlo nerozmiešavajte vodou, ani nepridávajte do novo chystanej dávky! Dodatočné pridávanie prímiesi do hotovej maltovej zmesi je zakázané! Nespracúvajte pri teplotách vzduchu, materiálov a podkladu pod +5°C a nad +30°C. Dokončené plochy je potrebné chrániť pred nepriaznivými klimatickými podmienkami, **najmä pred rýchlym vysušením**, vysokými alebo nízkymi teplotami, vetrom, dažďom alebo inou vysokou vzdušnou vlhkosťou (napr. hmla), mrazom a priamym slnečným žiarením.

PODKLAD

Podklad pre lepenie musí byť únosný, suchý, čistý, zbavený voľných častíc, prachu a iných nečistôt. Musia sa odstrániť nesúdržné vrstvy, mastnoty a rôzne oddebnovacie separačné prostriedky. Extrémne nasiakavé podklady pred aplikáciou materiálu vopred zvlhčíme alebo s dostatočným predstihom upravíme vhodnou penetráciou podľa druhu podkladu. Nie sú vhodné pružné podklady a materiály, ktoré sa deformujú pôsobením vlhkosti, napr. drevo. Nevhodná je aj zvetraná omietka, podklad navlhnutý alebo kontaminovaný soľou atp. Podklad pre stierkovanie zatepľovacieho systému musí spĺňať požiadavky pre aplikáciu stierky na tepelnoizolačné materiály, dané platnými normami a odporúčaniami výrobcu.

SPOTREBA

Pre lepenie tepelnej izolácie je spotreba ovplyvnená kvalitou podkladu (rovinnosťou, štruktúrou), typom použitého izolačného materiálu a spôsobom lepenia. Orientačná spotreba je 5,5 - 10 kg suchej zmesi na 1 m².

Pre stierkovanie je spotreba ovplyvnená hrúbkou nanesej vrstvy, rovinnosťou plochy a celkovou kvalitou podkladu. Pre 4 mm hrubú vrstvu stierky je orientačná spotreba suchej zmesi 5 - 7 kg/m².

Pre lepenie tehlových pásikov je spotreba ovplyvnená formátom a kvalitou obkladu, kvalitou podkladu a hrúbkou aplikovanej vrstvy lepidla (min. 3 mm a max. 6 mm). Orientačná spotreba je 5-5,5 kg suchej zmesi na 1 m².

Pre lepenie keramických obkladov alebo dlažby je spotreba ovplyvnená podkladom (rovinnosťou, štruktúrou), typom použitého zubatého hladítka, druhom a formátom lepených prvkov. Orientačná spotreba pro 1 mm vrstvu je cca 1,3 kg suchej zmesi na 1 m². Spotreba podľa druhu hladítka:

Formát zubu hladítka (mm)	Spotreba suchej zmesi (kg/m ²)
3 × 3	cca 1,7
4 × 4	cca 2,3
6 × 6	cca 3,7
8 × 8	cca 4,9

SKLADOVANIE A BALENIE

V suchu, zodpovedajúcim spôsobom. Skladovateľnosť je 12 mesiacov od dátumu výroby, uvedeného na obale výrobku. Dodáva sa v papierových vreciach (s PE vložkou) hmotnosti 25 kg na drevených EURO paletách (48ks/pal).

OCHRANA ZDRAVIA - PRVÁ POMOC

Výrobok obsahuje cement. S vlhkosťou reaguje zásadito. Zmes dráždi pokožku a oči. Nevdychujte prach. Zamedzte kontakt s pokožkou a očami.

Používajte vhodné ochranné osobné pracovné prostriedky. Pri práci nejedzte, nepite a nefajčite. Po práci si umyte ruky vodou a mydlom, napokon pokožku ošetríte reparačným krémom. Keď sa materiálom zašpiníte, odložte znečistený odev a pokožku umyte veľkým množstvom vody a mydlom. Pri zasiahnutí očí ich vymývajte veľkým množstvom vody, pri náhodnom prehltnutí vypláchnite ústa a vypite asi 1/2 litra vody. Vo všetkých prípadoch poškodenia zdravia a pri zasiahnutí očí alebo prehltnutí vždy vyhľadajte lekárske ošetrovanie a lekárovi predložte k nahliadnutiu bezpečnostný list a tento technický list.

Uchovávajte mimo dosah detí.

POZNÁMKA

Uvedené informácie vyplývajú zo skúseností, získaných skúškami a praktickým používaním daného výrobku. Technické údaje sú uvedené pri stanovených podmienkach (teplota 20°C, relatívna vlhkosť vzduchu 60%). Na odchýlku od týchto hodnôt priamo na stavbe je potrebné brať ohľad z dôvodu ovplyvňovania vlastností a časových údajov. Odporúčania a špecifikácie **neobsahujú** všetky možné varianty, situácie a podmienky, ktoré by mohli vzniknúť na mieste použitia materiálu. Preto odporúčame v prípade významných odchýliek tieto zohľadniť pri spracovaní materiálu a vykonanie vlastnej skúšky pred jeho aplikáciou alebo vyžiadanie našej technickej a poradenskej pomoci. Tento technický list neobsahuje všeobecné pravidlá, ani ustanovenia platných smerníc a noriem. Tieto je spracovateľ produktu povinný dodržiavať spolu s návaznými predpismi. Výrobca si vyhradzuje právo na zmeny, vyplývajúce z ďalšieho technického vývoja výrobku a technológií. Uvedené postupy a riešenia nezabavujú spracovateľa výrobku zodpovednosti za overenie vhodnosti použitia materiálu daným spôsobom v konkrétnych miestnych podmienkach. Vydaním nového technického listu strácajú platnosť všetky jeho predchádzajúce vydania.

Technický list vydal:

quick – mix k.s.

Vinohradská 82

618 00 Brno

Tel.: 515 500 819

Fax: 548 216 657

www.quick-mix.cz

Info@quick-mix.cz

transl.: Acsay Ludovít, V./2013